

BS EN 13067
Plastik Kaynakçısı – Kaynakçı Kalifikasyonu –
Kaynaklı Termoplastik parçalar
Plastics welding personnel – Qualification of
welders – Thermoplastics welded assemblies
Belgelendirme Programı

Programın adı ve kapsamı :	BS EN 13067 Plastik Kaynakçısı – Kaynakçı Kalifikasyonu – Kaynaklı Termoplastik parçalar
Programın amacı :	Kaynak personelinin ilgili standart maddelerine göre pratik ve teorik sınavlara tabi tutulup belgelendirilmesi
Başvuru için ön şart :	Okuma-Yazma bilgisi Standart kapsamında kaynak bilgisi ve becerisi ve aşağıdakilerinden birini sağlaması: — Plastik kaynakçısı ustalık belgesi — En az iki (2) yıl plastik malzemelerin kaynağında tecrübe sahibi olmak (üreticinin onayı gerekir) — Plastik kaynakçı belgelendirmesi için ihtiyaç duyulan teknik ve pratik eğitimi tamamlamış olmak Başvuru sahibi, makul olmak kaydı ile özel ihtiyaçlarının yerine getirilmesini talep edebilir.
Başvuru dokümanları :	FR-104.2.2.010 YÖNTEM ONAYI VE KAYNAKÇI-KAYNAK OPERATÖRÜ BELGELENDİRME BİLGİ-BAŞVURU FORMU FR-105.1.0.008 BELGE KULLANIM SÖZLEŞMESİ
Belgelendirme dokümanları :	PR-105.1.1.001 KAYNAK PERSONELİ DEĞERLENDİRME VE ONAY PROSEDÜRÜ PR-105.1.1.003 BELGELENDİRME PROGRAMININ SÜREKLİLİĞİ VE GÜNCELLENMESİ PROSEDÜRÜ TL-105.1.0.002 SERTİFİKA NUMARALANDIRMA TALİMATI FR-105.1.0.041 PLASTİK KAYNAK PERSONELİ KAYNAKÇI YETERLİLİK TEST SERTİFİKASI TS EN 13607 REV.0 FR-105.1.0.038 PRATİK TEST İÇİN PLASTİK KAYNAK MUAYENE UZMANI FORMU (alın kaynağı) TS EN 13067 REV.0 FR-105.1.0.042 PRATİK TEST İÇİN PLASTİK KAYNAK MUAYENE UZMANI FORMU (elektrofüzyon kaynağı) TS EN 13067 REV.0
Sınav türü :	Teorik ve pratik olmak üzere iki aşamalı sınav süreci uygulanacak
Sınav yeri :	Başvuru sahibi tarafından belirlenecek kaynak atölyesi ve teorik sınav için uygun bir oda
Sınav süresi ve tekrarı :	Teorik sınav tek yöntem için en fazla 1 saattir. İlave her yöntem için 15 dakika toplam süreye ilave edilir. Pratik sınav ilgili WPS'e göre ve sınav şartlarına göre personel belgelendirme uzmanı tarafından karar verilir.
Değerlendirme kriteri :	BS EN 13067'ye göre olan ilgili standart maddeleri 5.2 ve 5.3'e göre değerlendirilir. Test sonuçları Madde 11.1, 11.2 ve 11.3'e göre değerlendirilir. Kabul/Red kriterleri sınav öncesi adaylara beyan edilecektir Teorik testten en az %80 başarılı olmak Pratik test için WPS'e ve ilgili standarda göre kaynak işlemini uygun bir şekilde gerçekleştirmek
Testler :	Test parçalarının değerlendirilmeleri için gerekli olan tahribatsız testler ile gerekirse tahribatlı testler, ilgili akreditasyona göre (ISO 17025 ve/veya ISO 17020) işletilen veya DETAY KALİTE'nin onayladığı firmalara iletilir. Eğer test parçalarının başvuru sahibi tarafından seçilen ve akredite olmayan bir firmaya iletilmesi durumunda, DETAY KALİTE testlere nezaret eder.
Belgenin geçerlilik süresi :	- Sınav tarihi itibari ile 2 Yıldır. - 2 yıl süresince belge kapsamında çalıştığının beyan edilmesi ve 6 aydan az olmayacak şekilde kesintisiz çalışıyor olması gerekmektedir. - Kaynakçının belgelendirme kapsamında bilgi ve becerisini şüpheye düşürecek bir durumun olmaması gerekir - Her yıl üretici tarafından ilgili belgelendirme kapsamında kaynakçının ilgili standarda göre kaliteli bir kaynak yapabildiğinin kanıtını sağlaması gerekir - Her 6 ayda bir DETAY KALİTE tarafından kaynakçının sertifikasındaki aralıklarda çalıştığı onaylanır.

BS EN 13067
Plastik Kaynakçısı – Kaynakçı Kalifikasyonu –
Kaynaklı Termoplastik parçalar
Plastics welding personnel – Qualification of
welders – Thermoplastics welded assemblies
Belgelendirme Programı

Gözetim metodu :	İlk düzenlendiği tarihten itibaren her 6 ayda bir belgenin ilgili kısımlarının adayın çalıştığı kuruluş tarafından onaylanması gerekmektedir.
Yeniden belgelendirme :	Belge geçerlilik bitiminden önce yeniden belgelendirme yapılır. Yeniden belgelendirmede, belgelendirme faaliyetleri sürecinin tekrarı şeklindedir.
Askı süreci :	Aşağıdaki durumlar oluştuğunda belgeyi askıya alınır. - Belge'nin amacının dışında veya yanıltıcı olarak kullanılması, - Belge sahibi hakkında şikayet olması, - Belge geçerliliğinin sürdürülememesi, Askı süreci maksimum 3 aydır. Bu süre içinde, askıya alınma sebebi ortadan kalkmamış ise belge iptal edilir.